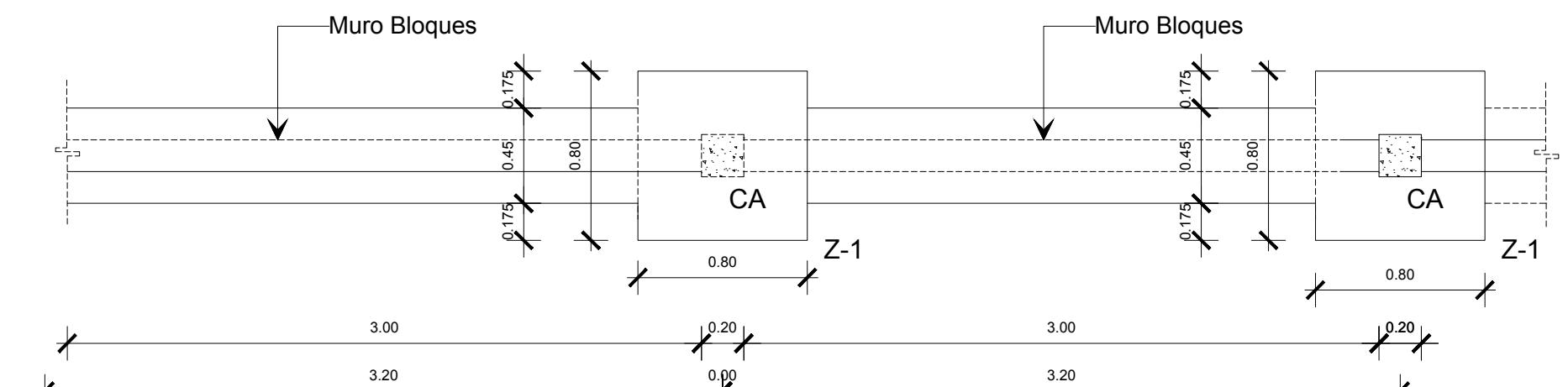
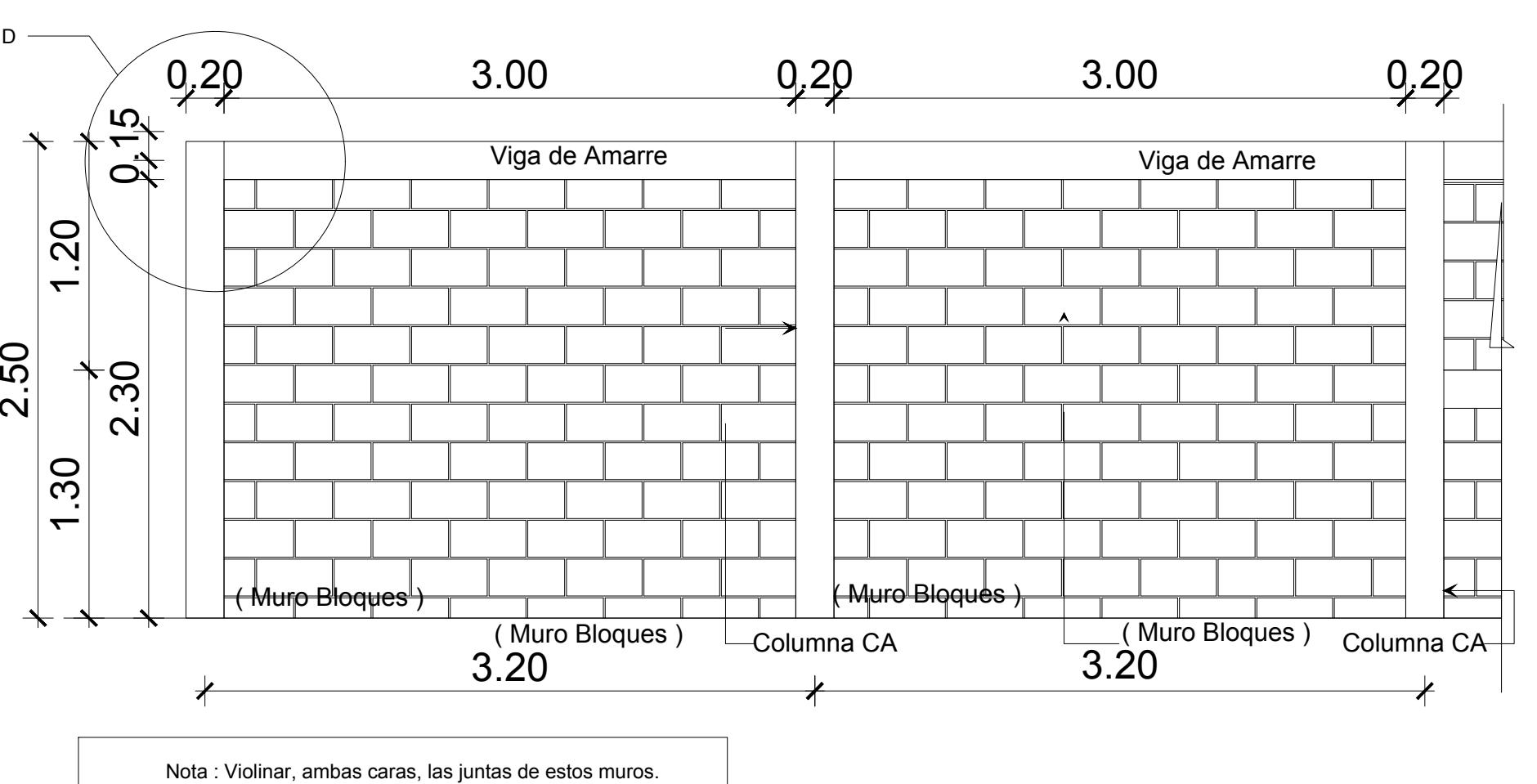
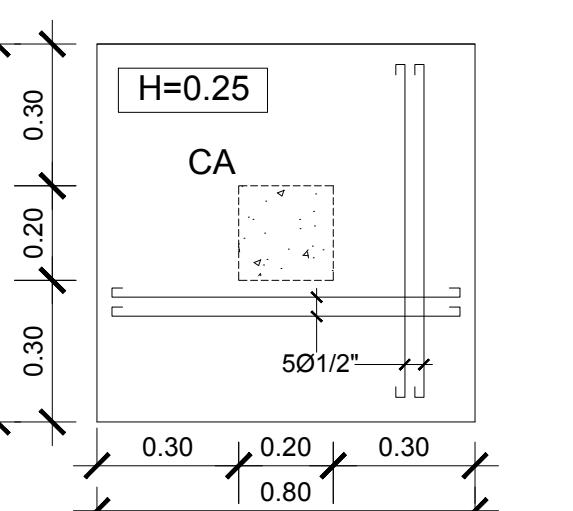
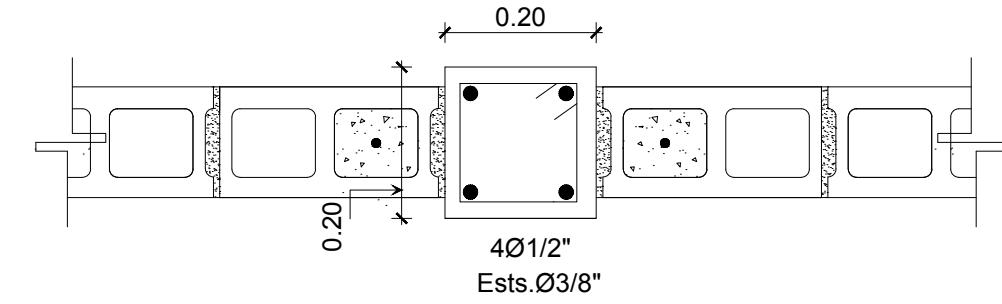

 1 ELEVACION FONTAL DE VERJA
E-01 ESC.:1:20

Fundaciones Verja Tipo :

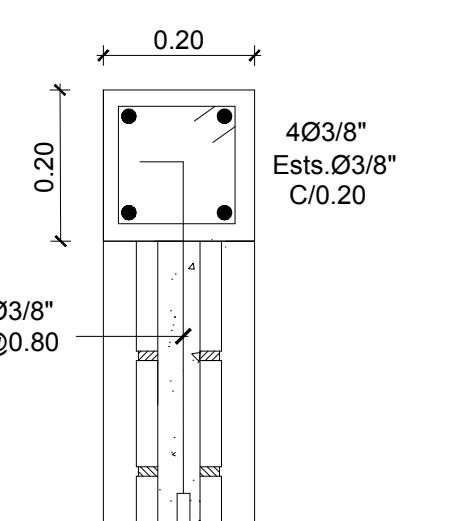
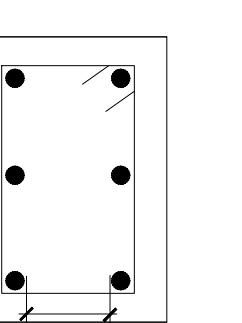

 2 PLANTA DE FUNDACIONES
E-01 ESC.:1:40

 3 E-01 ELEVACION LATERAL VERJA
ESC.:1:50

 Caso a : Columnas de amarres aisladas.
Zapata Z1 : [Pf= Ver Est. Geo (min.)]

 5 E-01 DETALLE ZAPATA CONTINUA DE MUROS (2)
ESC.:1:50

Detalles de columna de amarre : CA


 6 E-01 DETALLE COLUMNAS DE AMARRE
ESC.:1:75

Detalles de viga de amarre en coronación de muros


 7 E-01 VIGA DE AMARRE EN MUROS
ESC.:1:75


ESPECIFICACIONES ESTRUCTURALES											
1) ESPECIFICACIONES DE DISEÑO	2.5) Aditivos. Se podrá utilizar aditivos para el hormigón con el fin de modificar su tiempo de fraguado, manejabilidad u otras características, siempre que no disminuyan la calidad, resistencia o durabilidad del hormigón, o del acero de refuerzo, y que sean aprobados por el ingeniero del proyecto.										
1.1) Las cargas sísmicas resultan del uso del "Reglamento para el Análisis y Diseño Sísmico de Estructuras", R-001 - MOPC.	3) MAMPOSTERÍA										
1.2) Las fundaciones fueron diseñadas usando las recomendaciones del Estudio Geotécnico.	3.1) Resistencia nominal a compresión bloques: $f_{b} \geq 50 \text{ kg/cm}^2$.										
2) HORMIGÓN	3.2) Resistencia nominal a compresión del mortero a usar en las juntas de los bloques: $f_{cj} \geq 80 \text{ kg/cm}^2$ [1.3]										
2.1) El hormigón a usar tendrá una resistencia a la compresión a los 28 días:	3.3) Resistencia a compresión hormigón a usar en los huecos de los blocks con varillas: $f_c = 120 \text{ kg/cm}^2$										
a)- $f_c = 210 \text{ kg/cm}^2$	4) ACERO DE REFUERZO										
2.2) Cemento. Se utilizará Cemento Portland Tipo I. No podrá usarse cemento que lleve más de 45 días de almacenamiento o que, por cualquier circunstancia, presente las características propias de haber iniciado el fraguado.	4.1) Todo el acero a usar tendrá un esfuerzo último de fluencia de:										
2.3) Agregados. El tamaño máximo del agregado grueso será de $3/4"$. El alma-cenamiento y manejo de los agregados se hará de forma tal que se evite la segregación, así como su contaminación con tierra o con materiales extraños.	a) $F_y = 4200 \text{ kg/cm}^2$ (GRADO 60) : todos los elementos estructurales.										
2.4) Agua. Toda el agua que se utilice para el lavado de los agregados, preparación de las mezclas o curado del hormigón, será limpia y libre de aceites, sales, álcalis, ácidos, materia orgánica, sedimentos o cualquier sustancia que pueda disminuir la calidad, resistencia o durabilidad del hormigón o del acero de refuerzo.	b) $F_y = 2800 \text{ kg/cm}^2$ (GRADO 40) : cuando se indique.										
	c) $F_y = 5000 \text{ kg/cm}^2$ (GRADO 70) : malla electro-soldada.										
	4.2) Recubrimientos a usar en elementos estructurales:										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ELEMENTO</th><th>RECUBRIMIENTO (m)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Zapata</td><td>0.075</td></tr> <tr> <td>Losas, muros</td><td>0.02</td></tr> <tr> <td>Columnas, vigas :</td><td></td></tr> <tr> <td>Acero principal, estribos</td><td>0.04</td></tr> </tbody> </table>	ELEMENTO	RECUBRIMIENTO (m)	Zapata	0.075	Losas, muros	0.02	Columnas, vigas :		Acero principal, estribos	0.04
ELEMENTO	RECUBRIMIENTO (m)										
Zapata	0.075										
Losas, muros	0.02										
Columnas, vigas :											
Acero principal, estribos	0.04										